

Accell®污水处理案例列表

Accell®-推进污水处理

Accell®是一款基于生物技术的合成物添加剂产品，它是一种经济高效的产品，应用于城市和工业废水处理。

在废水处理流程中使用 Accell®，您将收获以下益处：

- 减少污泥产量，降低处置和处理成本
- 加快废水有机物的降解，改善超负荷污水处理厂的运行
- 通过改善传递和氧吸收降低曝气能耗
- 降低收集系统中的油和油脂污染物，以减少设备污染和故障
- 在收集系统中降解和润滑脂污染物，以经量减少设备污染和故障

Accell®提高污水处理设施的运行效率并提高出水水质，在不增加设备或资金投入的情况下实现更大的污水处理量。Accell®采用了一种基于低分子量蛋白质（应激蛋白分子）的技术，通过影响废水处理过程中细菌的新陈代谢，加速废水中有机污染物的降解。Accell®无毒，完全可生物降解。

Accell®在城市和工业废水以及市政提升站和收集系统中的油脂处理应用中得到了有效的应用。以下是有效性案例示例：

JAX Heights, 佛罗里达州城市污水处理厂

该工厂由两个相同但独立的处理流程组成，其中一个处理流程用作对照，另一个处理流程以 3mg/L 的速率加入 Accell®处理。处理后的机组运行效率和相容性更高，并且使用的空气量减少了 45%。此外，它们的污泥处理成本降低了约 25%，总的污泥和电能节约量相较投入的 Accell®成本高出 1 倍。

威斯康星州沃思 Kikkoman 食品公司

这家大型酱油生产商采用了废水预处理工艺，根据污染物水平（BOD 和 TSS），公司平均收取 20000 美元/月的费用。然而，生产设施的不断扩建导致工厂超过了允许的排放限值，Kikkoman 以 Accell® 18mg/L 的速度投入处理流程，结果提高了设施的效率，使其 BOD 排放量降低了 60%，TSS 也降低了 45%。由于这些流程改进，公司得以推迟资本改进，并将附加费降低 65%，至每月 7000 美元左右。

明尼苏达州明尼阿波利斯市

一家啤酒行业的大麦芽生产商需要一种解决方案来减少所产生的污泥量。废水处理设施采用顺序式间歇式反应器设计，并满足其严格的排放限值。在他们的处理过程中以 15mg/L Accell® 的浓度使用，结果使污泥减少了 30%，一个另外的优点是 Accell® 能够减少所用空气量，缩短曝气周期，从而使整体电力节约 25% 至 40%。从该设施排放到明尼苏达河的水也显示出其 BOD、TSS、氨和磷水平的降低。

奥克斯纳德，加利福尼亚州斯密克草莓加工厂

一个大型草莓加工厂只在收获季节运行，用活性污泥处理工艺处理废水。最初，他们的目标是减少好氧消化池产生的恶臭，因为它们位于居民区附近。在第一年的处理中，只对消化池进行了处理，污泥减少了 50%，电力节约减少了 32%。第二年，整个工厂 Accell® 添加量为 10mg/L。结果是污泥减量 60%，曝气电耗降低 50%，与好氧消化池相关的臭味问题也得到了解决。

阿尔文市污水处理厂

阿尔文市污水处理厂由威立雅运营公司运营。2004 年 1 月，该厂开始为好氧消化池中使用 Accell®，以减少污泥的排放量。在好氧消化池中添加少量 Accell®（1 加仑/天）可减少 25% 的污泥排放量。

订购与咨询

Accell® 系列产品可从 Bactest 订购：

电子邮件：hello@bactest.com.cn

电 话：400-100-1682

010-60150500

访问我们的网站：

www.bactest.com www.bactest.com.cn



Bactest

北京百可测科技有限公司

Beijing Bactest Technologies Company Limited